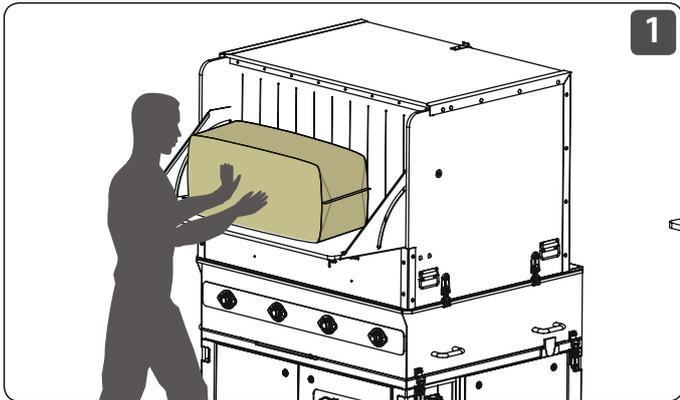




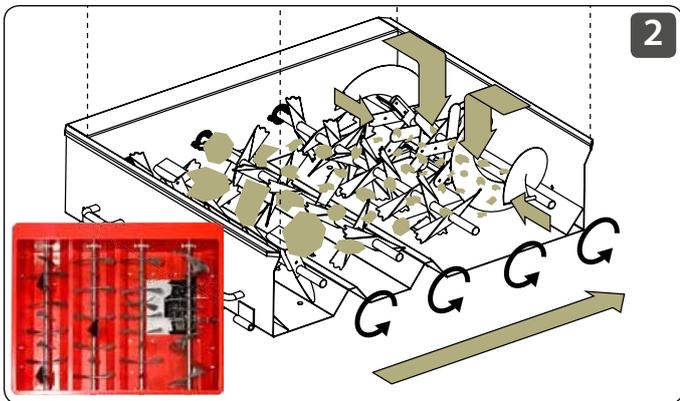
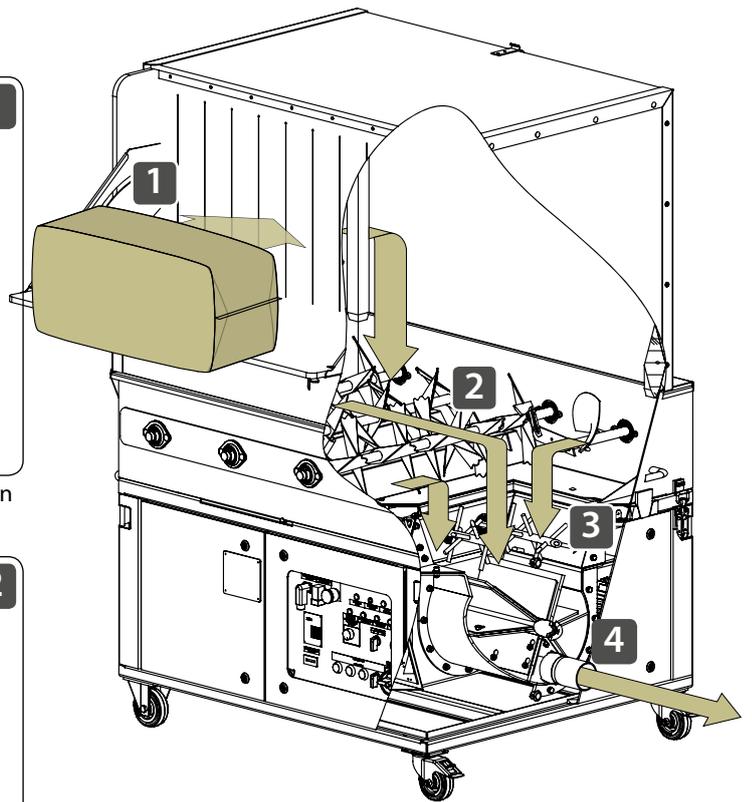
- ▶ Máquina de aislamiento insuflado de alto rendimiento
- ▶ Compatible con todos los materiales aislantes
- ▶ Operación de mando precisa
- ▶ Alimentación de material sin generar polvo mediante conexión al aspirador
- ▶ Compatible con todos los métodos de insuflado y proyectado de aislantes
- ▶ Utilización como unidad móvil o estacionaria



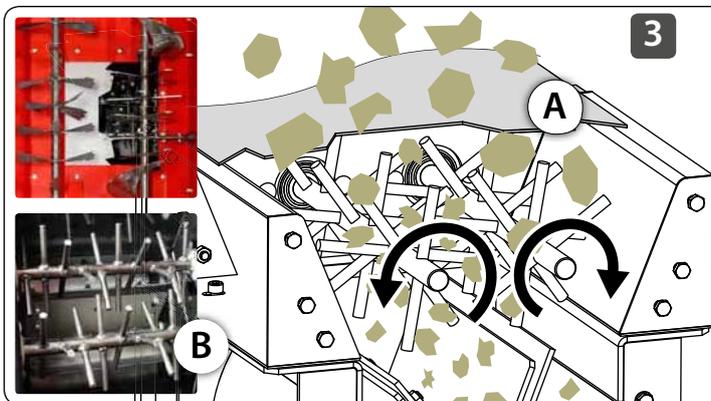
Esquema de funcionamiento y equipo estándar



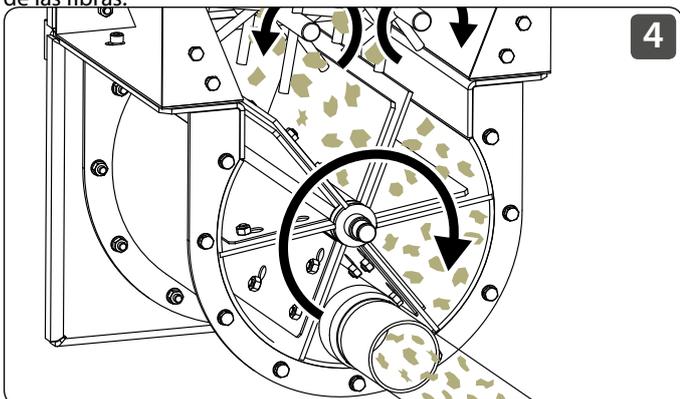
1 Las bolsas se colocan sobre el soporte. A continuación se empujan a través de una cortina de tiras y se introducen en la tolva.



2 Cuatro ejes rotantes machacadores parten el material en pedazos más pequeños que son trasladados hacia la alimentación de la esclusa.



3 La chapa de alimentación de la esclusa (A) dosifica la cantidad de material que cae en la trituradora (B), lo que asegura la preparación fina de las fibras.



4 La rueda compartimentada transporta el material a la parte inferior de la esclusa. El flujo de aire de la turbina de alto rendimiento acelera el material transportándolo hacia la salida de la esclusa y la manguera.



Alimentación eléctrica de la esclusa

Gracias a la graduación eléctrica de la chapa de alimentación (A) es posible dosificar el material con precisión. Se puede controlar con el telemando durante el proceso de insuflado. Se puede mover con manivela para el mantenimiento.



Filtro de la alimentación de aire

Tiene una tapadera que se puede retirar con rapidez y que cuenta con cierres mecanizados facilitando la limpieza del filtro.

Tolva

La tolva tiene un gran volumen de almacén de 1000 litros. Con ello hay capacidad para almacenar 5-6 sacos de material. Una plataforma basculante hace que la colocación de sacos, su apertura y la posterior alimentación de la máquina sea fácil.

La cortina transparente reduce la salida de polvo generado en el interior. La boca de aspiración ubicada en el lateral posibilita colocar opcionalmente una extracción activa de polvo.



Telemando

- ▶ Carcasa robusta, pilotos LED claros y control lógico
- ▶ Tecla multifuncional para insuflar aire con o sin material
- ▶ Regulación de material y caudal de aire
- ▶ Dispositivo de control de sobre presurización
- ▶ Señales acústicas de alarma



Mantenimiento

La máquina puede abrirse abatiendo la parte superior, posibilitando así un mantenimiento fácil. El dispositivo de apertura funciona con dos muelles de gas de alta calidad.



Boca de salida de aire

La serie EM400 dispone de una boca de salida de aire de 75 mm. Opcionalmente se puede colocar una reducción directa a 50 o 63 mm. La máquina EM440 cuenta además con una boca suplementaria NW63 para conectar los soplores amplificadores.

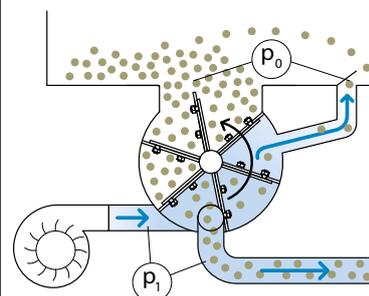


Cuadro eléctrico

Pilotos y dispositivos claros y coherentes así como componentes de alta calidad.

Esclusa ventilada

Incrementa la eficiencia de la esclusa y previene la subida de polvo a la tolva.



EM400: La máquina potente multiuso

Movilidad

La EM400 se puede transportar en un vehículo o tráiler o se puede usar de forma estacionaria. Las ruedas de alta resistencia con baja resistencia a la rodadura permiten mover la máquina con facilidad.



Extracción del polvo

Con la toma de aire se permite extraer el polvo generado en la tolva. A tal efecto es necesario conectar como accesorio opcional una estación amplificadora y un tonel.



Accesorios y dispositivos opcionales



Control de caudal de material

El caudal se puede regular con esta opción adicional. Puede elegir si prefiere regular la alimentación de material con una chapa en la alimentación de la esclusa o aumentar la velocidad de rotación de la esclusa.



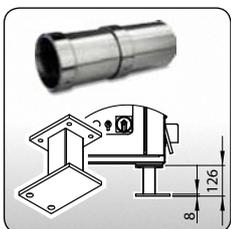
Equipo amplificador EM440

El modelo EM440 está equipado con 2 motores sopladores adicionales amplificadores (ver curva característica en la última página). Estos motores son necesarios para materiales difíciles de procesar o de fibras largas.



Boca de alimentación girada a 90°

Para conectar mangueras a una sección rectangular, ofrecemos adaptadores especiales.



Reducción directa

Este émbolo opcional se puede usar para rebajar el diámetro de la manguera a NW63 (2 1/2") y NW50 (2") directamente en la boca de la esclusa.

Patas ajustables

Las patas de la EM400 pueden pedirse fijas, ajustables en altura o con ruedas direccionables.



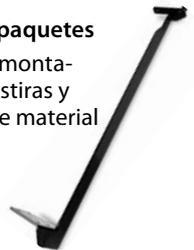
FFB2000-Pro

El telemando FFB2000-Pro está ubicado en una caja robusta, ayuda a trabajar sin ataduras. Dispone de una tecnología bidireccional de radio con una seguridad de transmisión alta y cuatro canales de radio. En caso de requerirse el mando también se puede conectar por cable.



Barra de desmenuzamiento de paquetes

La barra de separación está montada detrás de la cortina con estiras y permite dividir el paquete de material altamente comprimido. Ello facilita el proceso de despedazado del material.



Seguro de sobrepresión

En caso de existir una presión de insuflado demasiado alta puede suceder que se produzcan daños en paramentos. Mediante un dispositivo que usa placas pesadas se puede determinar la presión a partir de la cual se debe reducir la presión. En cuestión de fracciones de segundos se activa el seguro contra la sobrepresurización.



Adaptadores para equipos de sacos de gran tamaño

Esta máquina se puede combinar con un procesador de sacos de gran tamaño. La serie EM400 es ideal para el procesador de sacos de gran tamaño X-Floc GBF1050 u otros modelos. Fabricamos todos los dispositivos de adaptación necesarios.

Limpieza

La serie EM400 permite aspirar con la boca de succión adicional, utilizando el equipo amplificador opcional ubicado en su interior, y combinándolo con un tonel recolector.



Aspiración/insuflado

Con el accesorio de conexión (Art.-Nr. 6058 o. 1973 und 3846 o. 5179) se puede cambiar rápidamente entre modo de aspiración y modo de insuflado.

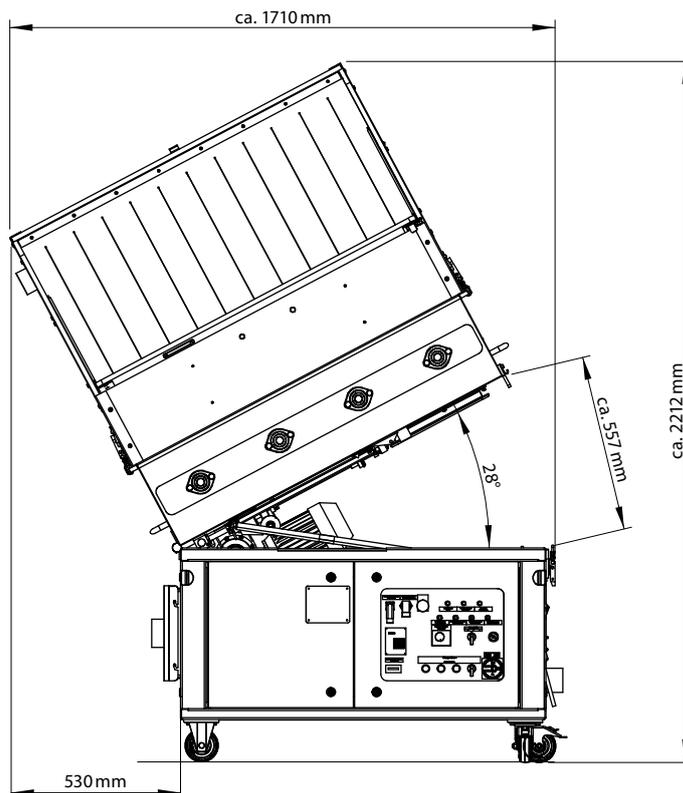
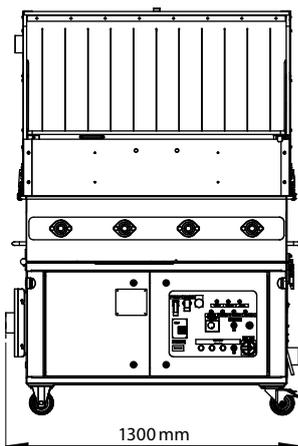
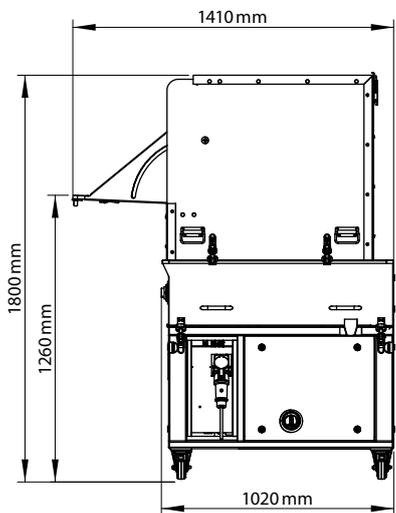


Operación de procesado continuo

El máximo rendimiento de la serie EM400 se consigue como elemento clave en la cadena industrial. Se puede utilizar en combinación con la procesadora de bolsas de gran tamaño GBF1050 u otros sistemas de plantas industriales.



Medidas

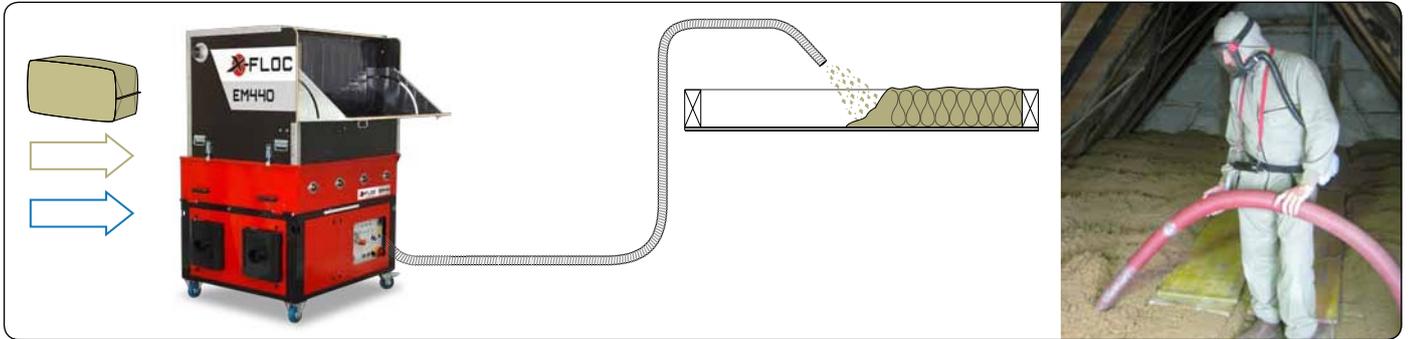


Proceso de inyección

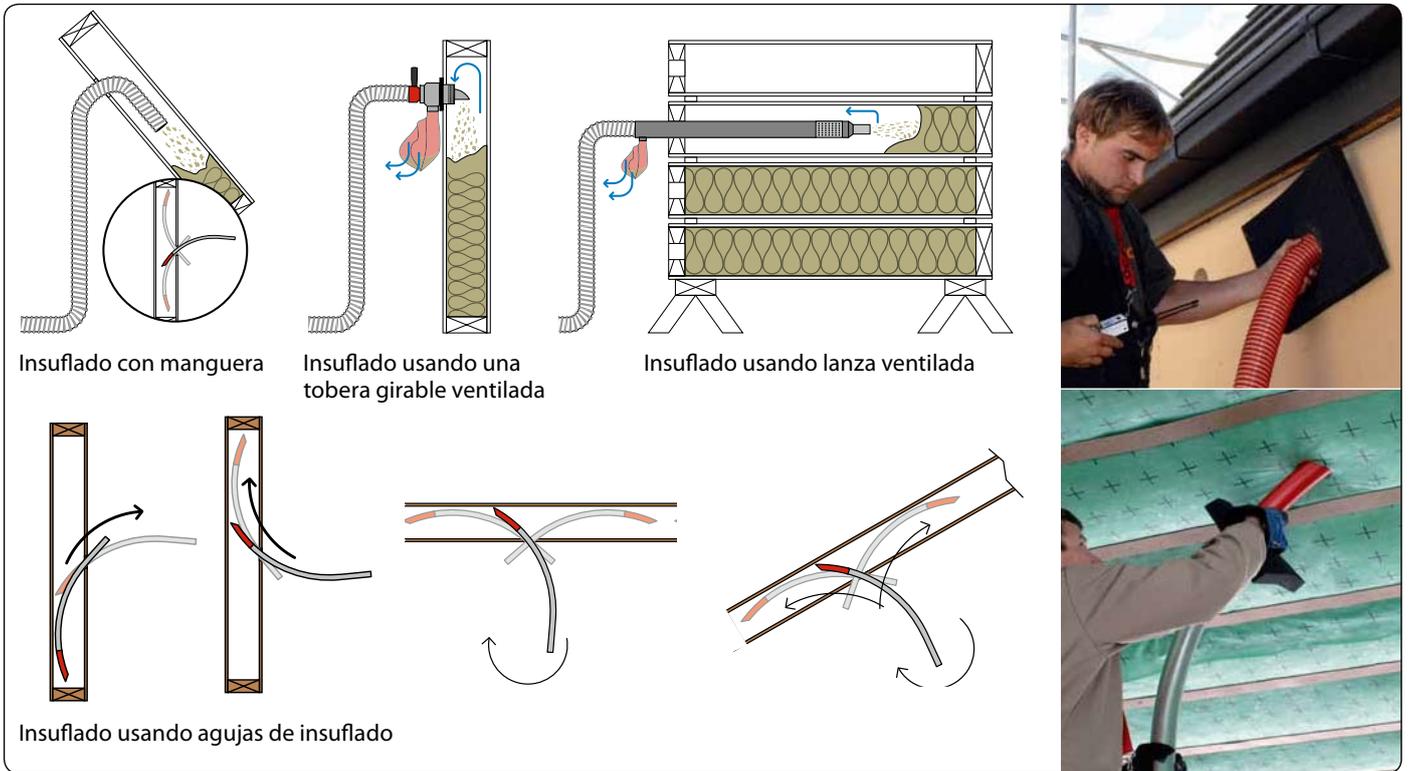
Los distintos estilos arquitectónicos y diseños constructivos requieren métodos variables para el insuflado de aislantes. Clasificamos cuatro diferentes métodos distintos. La serie EM400 es una solución "todo terreno" en este segmento.

Prácticamente no hay limitaciones en el procesado de aislamientos a granel. En las siguientes ilustraciones mostramos la inyección de insuflado y el proyectado de aislamientos y le brindamos una vista general sobre métodos de insuflado y proyectado y las aplicaciones recomendadas en nuestra matriz comparativa..

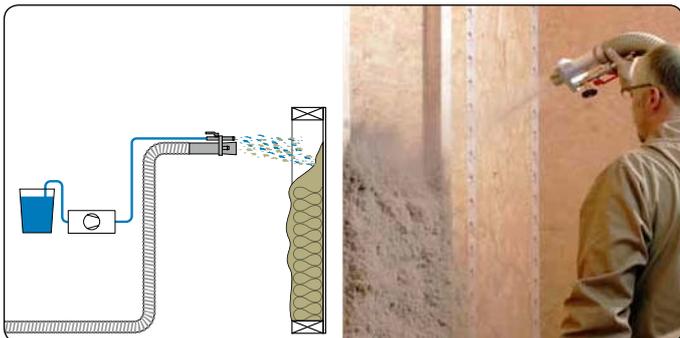
Proyectado a granel



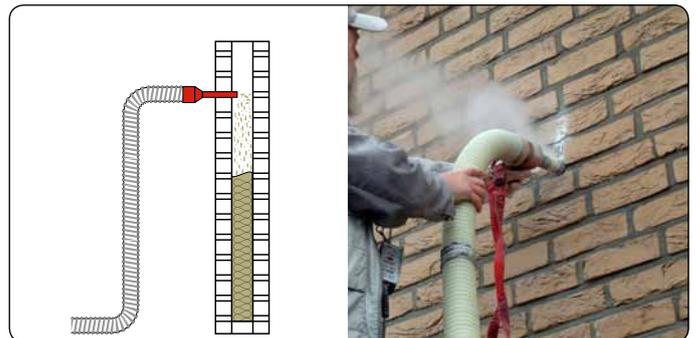
Insuflado en seco



Proyectado en húmedo/CSO



Insuflado en cámaras de ventilación de fachada





Amplificador integrado!

		EM400/430					EM440-230V/EM440-400V				
Celulosa	Aplicaciones	A	B	C/D	E	F	A	B	C/D	E	F
	Idoneidad	1	1	1	2	0	1	1	1	2	0
Fibra de madera	Aplicaciones	A	B	C/D	E	F	A	B	C/D	E	F
	Idoneidad	1	1 ^{*2)}	1 ^{*2)}	0	3	1	1 ^{*2)}	1 ^{*2)}	0	3
Fibra minerales	Aplicaciones	A	B	C/D	E	F	A	B	C/D	E	F
	Idoneidad	1	1	1	2	0	1	1	1	2	0
Minerales a granel	Aplicaciones	A	B	C/D	E	F	A	B	C/D	E	F
	Idoneidad	2	0	0	0	3	2	0	0	0	3
EPS a granel	Aplicaciones	A	B	C/D	E	F	A	B	C/D	E	F
	Idoneidad	0	0	0	0	2	0	0	0	0	2

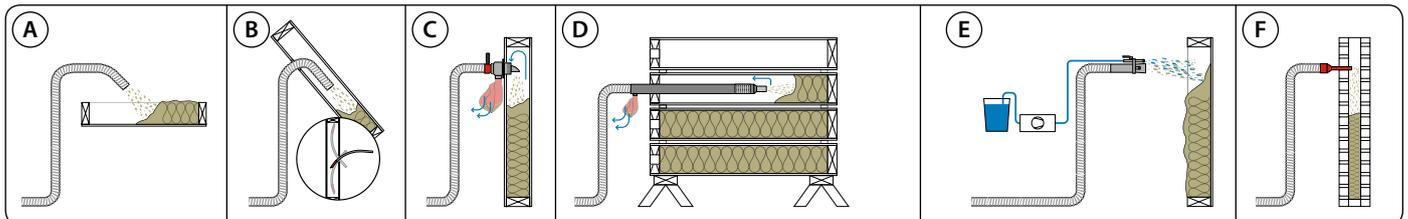
Leyenda Idoneidad

- 1 Funciona a la perfección / Máquina idonea
- 2 Buen funcionamiento
- 3 Recomendado con limitaciones
- 4 No se recomienda
- 0 No aplica

*
*2) Amplificador recomendada

Aplicaciones

A: Proyectado a granel - B: Insuflado en seco - C: Insuflado usando tobera rotante ventilada - D: Insuflado con lanza ventilada
E: Proyectado en húmedo/CSO - F: Insuflado de cámaras de ventilación de fachadas



Ficha técnica

Model·l	EM400-400V/7,5kW	EM430-400V/9,5kW	EM440-3x230V/10,0kW	EM440-400V/10,5kW
Cadual / velocidad del material máx.*1)	1400 kg/h	1600 kg/h	1600 kg/h	
Tolva	1,0 m ³			
Salida esclusa Ø	NW75 (3") *2)		1 x NW75 (3") *2) y 1 x NW63 (2½") für para soplador adicional	
Dimensiones (a x l x a)	1300 x 1020 x 1800 mm			
Peso sin carga	410 kg	427 kg	390 kg	460 kg
Altura de relleno	1260 mm			
Ventilación de esclusa				
Equipo de protección contra el polvo	✓ pasivo (cortinas de tiras)		✓ activo con ext racción	
Telemando	 <p>KFB2000: Caudal aire niveles L = 1...10 Aporte de material niveles M = 1...10 Seguro dinámico de sobrepresurización Seguro automático de desconexión Teclado multifuncional para activar material. Tiempo retardo: 1 segundo Retardo en la operación: inexistente Susceptibilidad: baja (< 5%)</p>		 <p>FFB2000-Pro: Caudal aire niveles L = 1...19 Aporte de material niveles M=1...19 Seguro dinámico de sobrepresurización (configurable) Seguro automático de apagado (configurable) Teclado multifuncional para activar material. Tiempo retardo (configurable) Retardo en la operación (configurable) Susceptibilidad: fraccional (< 1%)</p>	
Triturado y acondicionado	4 ejes machacadoras y una picadora con 2 ejes			
Trituración	✓			
Material	acero			
Alimentación de esclusa	✓ 10 niveles (KFB2000/FFB2000) ✓ 19 niveles (FFB2000-Pro) ✓ manual y variable			
Velocidad rotacional ajustable de la esclusa (opcional)	✓ 10 niveles (KFB2000/FFB2000) ✓ 19 niveles (FFB2000-Pro)			
Regulación dinámica de sobrepresurización	✓			
Seguro automático de desconexión	✓ (opcional)			
Equipo de alimentación de aire	5- compresores radiales de alto rendimiento		5 x compresores radiales de alto rendimiento	Turbina y 2 compresores radiales de alto rendimiento
Amplificador de aire	Amplificador externo opcional		Integrado	
Temperatura de operación	-10...+30°C			
Cadual de aire (nominal/medido)	450/410 m ³ /h	490/420 m ³ /h	975/850 m ³ /h	800/650 m ³ /h
Máxima altura de impulsión*1) sin/ con amplificador	35/50 m			
Máxima longitud de manguera	150 m	150 m	180 m	180 m
Máxima presión de manguera	500 mbar	460 mbar	480 mbar	500 mbar
Potencia de aire instalada	5,5 kW	7,5 kW	2 x 1,8 + 3 x 1,45 kW	5,5 kW + 2 x 1,45 kW
Potencia de motor instalada	2,0 kW			
Potencia	7,5 kW	9,5 kW	10,0 kW	10,5 kW
Alimentación eléctrica	400 V / 50 Hz / 3 x 16 A / N / PE		3 x 230 V~ / 50 Hz / 16 A*3)	400 V / 50 Hz / 3 x 16 A / N / PE y 1 x 230 V~ / 16 A
Máxima densidad de material embolsado	200 kg/m ³			

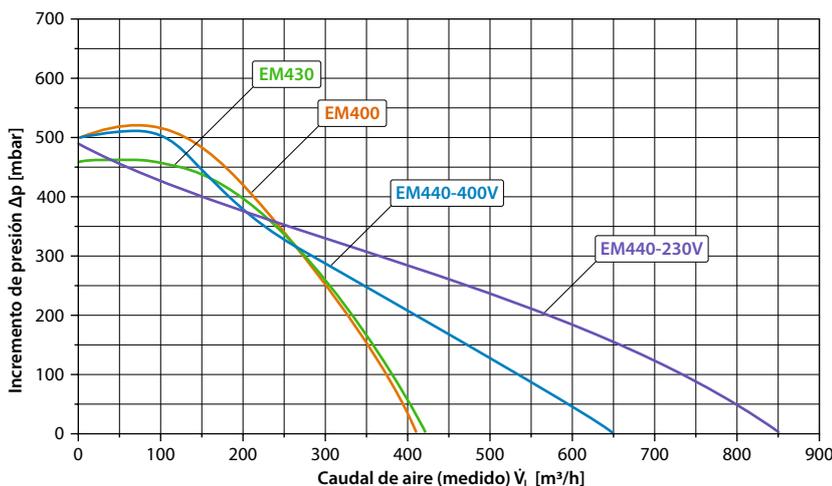
Todos los valores son aproximados. -

*1) Depende de uso, material y suministro

*2) Posibilidad de emplear émbolos de reducción/ampliación directa de NW63 (2½"), NW50 (2") o NW90(3½")

*3) Se puede operar la máquina con solo una toma de 1 x 230 V / 50 Hz / 16 A si se admite una potencia reducida de aire.

Curvas características a 50 Hz



Concesionario autorizado de X-Floc

X-Floc Dämmtechnik-Maschinen GmbH

Rosine-Starz-Straße 12
71272 Renningen · Germany

Telephone +49-7159-80470-30 · Fax -40
info@x-floc.com · www.x-floc.com

Para precios ver lista vigente publicada el 08.2014 · Nos reservamos derechos a errores o cambios. · PDF: www.xfloc.com/download